



МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ – ПОКАЗАТЕЛИ И ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ

по проект BG16RFOP002-3.002-0136-C01

по процедура „публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на машини и оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Багрилен апарат 100 кг – 1 бр., Багрилен апарат 200 кг- 1 бр., Багрилен апарат 300 кг- 3 бр., Багрилен апарат 450 кг- 1 бр.;

Обособена позиция 2: Плетачна машина- 1 бр.;

Обособена позиция 3: Сушилня за готов плат- 1 бр.;

Обособена позиция 4: Машина за фиксиране на ситопечат- 1 бр.“

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите и ще се определи изпълнителят на настоящата поръчка.

Оценяването на офертите и изчисляването на комплексната оценка (КО) ще се извършва от специално назначена за целта Комисия, като броят и имената на оценителите ще бъдат определени от Бенефициента – „Наталия“ АД.

I. Предварителна проверка

1. Комисията може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.

2. Преди началото на подробното оценяване на офертите, Комисията извършва предварителна проверка за комплексността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.

3. Комисията писмено уведомява участниците за липсващи документи или за констатирани нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници. В случай, че даден участник не предостави или не представи в срок изискваните документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на изпълнител.

4. Критериите за оценка се прилагат само по отношение на офертите на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, предвидени в чл.8, ал.3,



от ПМС № 160/01.07.2016 във връзка с чл. 53 от ЗУСЕСИФ, и които отговарят на предварително обявените от Бенефициента условия.

II. Проверка за съответствие с изискванията на Бенефициента

Участник, чиято оферта не отговаря изискванията на Бенефициента, обявени в Публичната покана, се отстранява от участие.

Изисквания към гаранционна поддръжка и сервиз:

За всички обособени позиции:

- Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **поне 12 (дванадесет) месеца безплатна гаранционна и сервизна поддръжка** както на цялостното оборудване, така и на отделните му компоненти.
Участник, предложил оферта, която не съдържа информацията относно предложената безплатна гаранционна поддръжка и сервиз и/или в която срокът на безплатна гаранционна и сервизна поддръжка е по-кратък от 12 месеца, ще бъде отстранен. За предложен по-дълъг срок на безплатна гаранционна и сервизна поддръжка, кандидатът по процедурата няма да бъде отстранен, а ще получи определения съгласно методиката за оценка допълнителен брой точки. Срокът на безплатната гаранционна поддръжка и сервиз следва да се предлага в месеци, като цяло число и започва да тече от въвеждането на активите в експлоатация.

Документация, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:

За всички обособени позиции:

- При извършването на доставката от избрания изпълнител ще се изисква да предостави технически паспорт с посочени технически и функционални характеристики на хартиен носител и/или електронен носител на български и/или английски език, ръководство за експлоатация на оборудването, или еквивалентен документ на хартиен и/или електронен носител, на български и/или английски език.
Участник, предложил оферта, която не съдържа информацията относно предложени технически паспорт с посочени технически и функционални характеристики на хартиен носител и/или електронен носител на български и/или английски език, ръководство за експлоатация на оборудването, или еквивалентен документ на хартиен и/или електронен носител, на български и/или английски език, ще бъде отстранен от процедурата.



Изисквания към валутата, в която се оферира цената:

За всички обособени позиции:

- Изисква се офертата да бъде в български лева (BGN). Няма да бъде отстраняван кандидат, който в офертата е оферирал цена в евро (EUR), като неговата оферта ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева.
В случай, че кандидат оферира цена във валута, различна от лева или евро, той ще бъде отстранен от процедурата.

Обучение:

За всички обособени позиции:

- Кандидатите по процедурата трябва да осигурят за своя сметка обучение на персонала на „Наталия“ АД за работа с оборудването, предмет на съответната обособена позиция. Разходите по обучението на персонала не трябва да са включени в цената на оборудването и обучението трябва да е безплатно за „Наталия“ АД.
Участник, предложил оферта, която не съдържа информация относно предложено безплатно обучение на персонала на „Наталия“ АД за работа с предлаганите в офертата му активи, ще бъде отстранен от процедурата.

Други изисквания:

За всички обособени позиции:

- Кандидатите по процедурата следва да оферират минимален технически живот на оборудването, предмет на съответната обособена позиция, от поне 20 (двадесет) години.



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

Класирането на офертите се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „**оптимално съотношение качество - цена**“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

I. Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест са както следва:

- 1. Предложена цена – ПЦ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30 % (0,30).

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$ПЦ = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
 - “100” са максималните точки по показателя;
 - “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
 - “C_n” е цената на n-я участник;
 - Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.
- 2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 50% (0,50). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните техническите характеристики. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.1.:

Таблица 1.1:



Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Багрилен апарат 100 кг – 1 бр.		Максимален брой точки за тази машина: 25 т.
1. Наличие на интегрирана система за топлообмен с опция за принудително разделно изпразване на топла и студена вода (ДТФХ 1)	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
2. Наличие на система „Хидро-варио“ или еквивалент за елиминиране на ефекта прелъскване и пилинг по плата вследствие движението му в дюзите, с обработване на платове с площна маса от 80 до 600 г/м ² (ДТФХ 2);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
3. Наличие на турбинен тип флоуметър за проследяване на количество и скорост на течността в апарата (ДТФХ 3);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
4. Наличие на основна циркуляционна помпа, осигуряваща един цикъл на течността за не повече от 45 сек (ДТФХ 4);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
5. Наличие на резервен съд за подготовка на топла вода, разтвори на текстилни спомагателни средства (ТСС) и химикали и тяхното подаване към апарата с циркуляционна помпа, осигуряваща цикъл на въртене на течността до 3 минути (ДТФХ 5);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
Багрилен апарат 200 кг- 1 бр.		Максимален брой точки за тази машина: 25 т.



6. Наличие на интегрирана система за топлообмен с опция за принудително разделно изпразване на топла и студена вода (ДФХ 6);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
7. Наличие на система „Хидро-варио“ или еквивалент за елиминирание на ефекта прелъскване и пилинг по плата вследствие движението му в дюзите, с обработване на платове с площна маса от 80 до 600 г/м ² : (ДФХ 7);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
8. Наличие на турбинен тип флоуметър за проследяване на количество и скорост на течността в апарата (ДФХ 8);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
9. Наличие на основна циркуляционна помпа, осигуряваща един цикъл на течността за не повече от 45 сек (ДФХ 9)	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
10. Наличие на резервен съд за подготовка на топла вода, разтвори на текстилни спомагателни средства (ТСС) и химикали и тяхното подаване към апарата с циркуляционна помпа, осигуряваща цикъл на въртене на течността до 3 минути; (ДФХ 10)	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
Багрилен апарат 300 кг- 3 бр.		Максимален брой точки за тези машини: 25 т.
<i>* За да получат посочения в Методиката за оценка брой точки, посочените ДТФХ следва да са налични за всеки един багрилен апарат 300 кг.</i>		
11. Наличие на интегрирана система за топлообмен с опция за принудително разделно изпразване на топла и студена вода (ДФХ 11);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
12. Наличие на система „Хидро-варио“ или еквивалент за елиминирание на ефекта прелъскване и пилинг по плата	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.



вследствие движението му в дюзите, с обработване на платове с площна маса от 80 до 600 г/м ² (ДФХ 12);		
13. Наличие на турбинен тип флоуметър за проследяване на количество и скорост на течността в аппарата (ДФХ 13);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
14. Наличие на основна циркуляционна помпа, осигуряваща един цикъл на течността за не повече от 45 сек (ДФХ 14);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
15. Наличие на резервен съд за подготовка на топла вода, разтвори на текстилни спомагателни средства (ТСС) и химикали и тяхното подаване към аппарата с циркуляционна помпа, осигуряваща цикъл на въртене на течността до 3 минути (ДФХ 15);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
Багрилен апарат 450 кг- 1 бр.		Максимален брой точки за тази машина: 25 т.
16. Наличие на интегрирана система за топлообмен с опция за принудително разделно изпразване на топла и студена вода (ДФХ 16);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
17. Наличие на система „Хидро-варио“ или еквивалент за елиминиране на ефекта прелъскване и пилинг по плата вследствие движението му в дюзите, с обработване на платове с площна маса от 80 до 600 г/м ² (ДФХ 17);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
18. Наличие на турбинен тип флоуметър за проследяване на количество и скорост на течността в аппарата (ДФХ 18);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.
19. Наличие на основна циркуляционна	Налично	5 т.



помпа, осигуряваща един цикъл на течността за не повече от 45 сек (ДФХ 19);	Не налично	0 т.
20. Наличие на резервен съд за подготовка на топла вода, разтвори на текстилни спомагателни средства (ТСС) и химикали и тяхното подаване към апарата с циркуляционна помпа, осигуряваща цикъл на въртене на течността до 3 минути (ДФХ 20);	Налично	5 т.
	Не налично	0 т.

Обща оценка на точките по показател за оценка 2 Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка: - ДТФХ:

Точките по показателя Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка, се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая.

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

$$ДФХ_n = (ДФХ 1n + ДТФХ 2n + ДТФХ 4n + ДТФХ 5n \dots + ДТФХ 20n)$$

където:

- ДТФХ_n – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;
- ДТФХ 1_n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;
- ДТФХ 2_n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;
- ДТФХ 3_n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник;
- ДТФХ 4_n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник
- ДТФХ 5_n - брой точки по показател ДТФХ 5 на n-я участник
-
- ДТФХ 20_n - брой точки по показател ДТФХ 20 на n-я участник

Забележка: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

3. Гаранционна поддръжка и сервиз – ГПС: максималния брой точки по този показател е – 100 и относително тегло в комплексната оценка 20% (0,20).

Срокът за гаранционна поддръжка и сервиз следва да се предлага **в месеци, като цяло число**. Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с най-добри условия на гаранционна поддръжка и сервиз, където приемаме, че минималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 12 месеца, а максималният срок за гаранционна



поддръжка и сервиз е 120 месеца. Участник предложил оферта, която не съдържа информация относно предложени Гаранционна поддръжка и сервиз или в която предложеният срок за Гаранционна поддръжка и сервиз е по-малък от 12 месеца, ще бъде отстранен. Участник предложил оферта с 120 месеца срок за гаранционна поддръжка и сервиз, получава максималният брой точки по този показател – 100т. Участник, предложил повече от 120 месеца Гаранционна поддръжка и сервиз, няма да бъде отстранен, но оценителната комисия ще оцени офертата му, с презумпцията, че е предложил максималния срок от 120 месеца Гаранционна поддръжка и сервиз. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-големия предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз по следната формула:

$$\text{ГПС} = 100 \times \frac{\text{Тп п}}{\text{Тп max}}, \text{ където}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „Тп п ” е времето, предложено от п-я участник, в месеци;
- „Тп max ” е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз, в месеци. (Тп max не може да бъде повече от 120 месеца).

II. Относителна тежест на техническите и финансовите критерии в общата комплексна оценка – Таблица 1.2.

Показатели:	Тежест:	Максимален брой точки:
1. Предложена цена – ПЦ	30% (0,30)	100 точки
2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ	50% (0,50)	100 точки
3. Гаранционна поддръжка и сервиз - ГПС	20% (0,20)	100 точки

III. Определяне на комплексната оценка на оферти:

Разглеждането, оценката и класирането на офертите се извършва в следната последователност:

а) Проверка за пълнота и съответствие на представените документи.

Офертите, които не отговарят на минималните заложен изисквания в документацията за участие в процедурата се отстраняват след мотивирана обосновка от Комисията и не се оценяват.



Критериите за оценка се прилагат само по отношение на офертите на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, предвидени в чл. 53, ал. 2 от ЗУСЕСИФ, и които отговарят на обявените от бенефициента изисквания за икономическо и финансово състояние.

б) Комплексна оценка на офертите

КО на офертите се определя по следната формула:

$$КО_n = (ПЦ_n \times 30\%) + (ДТФХ_n \times 50\%) + (ГПС_n \times 20\%)$$

където:

- **КО_n** е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- **ПЦ_n** е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- **ДТФХ_n** е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- **50% (0,50)** е относителната тежест на показателя ДТФХ_n в крайната оценка;
- **ГПС_n** е оценката по показателя „Гаранционна поддръжка и сервис” на n-я участник;
- **20% (0,20)** е относителната тежест на показателя ГПС в крайната оценка.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

Оценките по отделните показатели се представят в числово изражение с точност до втория знак след десетичната запетая.

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата обособена позиция.



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

Класирането на офертите се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „**оптимално съотношение качество - цена**“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

I. Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест са както следва:

- 1. Предложена цена – ПЦ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30 % (0,30).

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$ПЦ = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
 - “100” са максималните точки по показателя;
 - “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
 - “C_n” е цената на n-я участник;
 - Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.
- 2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 50% (0,50). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните техническите характеристики. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.1.:



Таблица 1.1:

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Плетачна машина- 1 бр.		Максимален брой точки за тази машина: 100 т.
1. Наличие на три писти на диска (dial camming) (ДТФХ 1)	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.
2. Наличие на четири писти на цилиндъра (cylinder camming) (ДТФХ 2);	Налично	10 т.
	Не налично	0 т.
3. Всички нишководачи да са циркониеви, с две дупки, подходящи за всички видове прежда, включително регенериран памук, полиестер и вискоза (ДТФХ 3);	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.
4. Окомплектовка с допълнителни камъни (cams) за различни видове постановки - Риб 1:1, Риб 2:1, Интерлок, Пунто рома, Селаник (ДТФХ 4)*; <i>*Точки за тази ДТФХ се получават при окомплектовка с допълнителни камъни за всички изброени постановки.</i>	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.
5. Опция плетене с еластомерни нишки посредством допълнителна задвижваща кула и обръч за фурнизьори (ДТФХ 5);	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.
6. Устройство за измерване на доставената прежда (ДТФХ 6);	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.

Обща оценка на точките по показател за оценка 2 Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка: - ДТФХ:

Стр. 12

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-3.002-0136-C01 "Повишаване на енергийната ефективност в „Наталия“ АД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Наталия“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Точките по показателя Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка, се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая.

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

$$ДТФХ_n = (ДТФХ\ 1n + ДТФХ\ 2n + ДТФХ\ 4n + ДТФХ\ 6n)$$

където:

- ДТФХ_n – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;
- ДТФХ 1_n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;
- ДТФХ 2_n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;
- ДТФХ 3_n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник;
- ДТФХ 4_n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник;
- ДТФХ 5_n - брой точки по показател ДТФХ 5 на n-я участник;
- ДТФХ 6_n - брой точки по показател ДТФХ 6 на n-я участник

Забележка: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

3. Гаранционна поддръжка и сервиз – ГПС: максималния брой точки по този показател е – 100 и относително тегло в комплексната оценка 20% (0,20).

Срокът за гаранционна поддръжка и сервиз следва да се предлага **в месеци, като цяло число**. Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с най-добри условия на гаранционна поддръжка и сервиз, където приемаме, че минималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 12 месеца, а максималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 120 месеца. Участник предложил оферта, която не съдържа информация относно предложени Гаранционна поддръжка и сервиз или в която предложеният срок за Гаранционна поддръжка и сервиз е по-малък от 12 месеца, ще бъде отстранен. Участник предложил оферта с 120 месеца срок за гаранционна поддръжка и сервиз, получава максималният брой точки по този показател – 100т. Участник предложил повече от 120 месеца Гаранционна поддръжка и сервиз няма да бъде отстранен, но оценителната комисия ще оцени офертата му, с презумпцията, че е предложил максималния срок от 120 месеца Гаранционна поддръжка и сервиз. Точките на останалите



участници се определят в съотношение към най-големия предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз по следната формула:

$$\text{ГПС} = 100 \times \frac{\text{Тп } n}{\text{Тп } \max}, \text{ където}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „Тп n ” е времето, предложено от n-я участник, в месеци;
- „Тп max ” е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз, в месеци. (Тп max не може да бъде повече от 120 месеца).

II. Относителна тежест на техническите и финансовите критерии в общата комплексна оценка – Таблица 1.2.

Показатели:	Тежест:	Максимален брой точки:
1. Предложена цена – ПЦ	30% (0,30)	100 точки
2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ	50% (0,50)	100 точки
3. Гаранционна поддръжка и сервиз - ГПС	20% (0,20)	100 точки

III. Определяне на комплексната оценка на оферти:

Разглеждането, оценката и класирането на офертите се извършва в следната последователност:

а) Проверка за пълнота и съответствие на представените документи.

Офертите, които не отговарят на минималните заложен изисквания в документацията за участие в процедурата се отстраняват след мотивирана обосновка от Комисията и не се оценяват.

Критериите за оценка се прилагат само по отношение на офертите на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, предвидени в чл. 53, ал. 2 от ЗУСЕСИФ, и които отговарят на обявените от бенефициента изисквания за икономическо и финансово състояние.

б) Комплексна оценка на офертите



КО на офертите се определя по следната формула:

$$КО_n = (ПЦ_n \times 30\%) + (ДТФХ_n \times 50\%) + (ГПС_n \times 20\%)$$

където:

- **КО_n** е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- **ПЦ_n** е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- **ДТФХ_n** е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- **50% (0,50)** е относителната тежест на показателя ДТФХ_n в крайната оценка;
- **ГПС_n** е оценката по показателя „Гаранционна поддръжка и сервиз“ на n-я участник;
- **20% (0,20)** е относителната тежест на показателя ГПС в крайната оценка.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

Оценките по отделните показатели се представят в числово изражение с точност до втория знак след десетичната запетая.

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата обособена позиция.



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

Класирането на офертите се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „**оптимално съотношение качество - цена**“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

I. Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест са както следва:

1. Предложена цена – ПЦ: Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30 % (0,30).

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$ПЦ = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
 - “100” са максималните точки по показателя;
 - “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
 - “C_n” е цената на n-я участник;
 - Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.
- 2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 50% (0,50). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните техническите характеристики. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.1.:

Стр. 16



Таблица 1.1:

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Сушилня за готов плат - 1 бр.		Максимален брой точки за тази машина: 100 т.
1. Потребление на природен газ за всички нагреватели на сушилнята - не повече от 37,5 Nm ³ /ч (ДТФХ 1)	Налично	25 т.
	Не налично	0 т.
2. Регулиране на температурата индивидуално във всяка една камера посредством автоматично електронно управляващо устройство и видим индикатор за нейното следене (ДТФХ 2);	Налично	25 т.
	Не налично	0 т.
3. Автоматизирана система за управление и програмиране функциите на сушилнята - контрол на температурата, въздушен поток и обща синхронизация, според типа тъкан (ДТФХ 3);	Налично	25 т.
	Не налично	0 т.
4. Брой на дюзи във всяка камера - 36 с възможност за опростен демонтаж и почистване (ДТФХ 4);	Налично	25 т.
	Не налично	0 т.

Обща оценка на точките по показател за оценка 2 Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка: - ДТФХ:

Точките по показателя Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка, се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая.

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

Стр. 17

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-3.002-0136-C01 "Повишаване на енергийната ефективност в „Наталия“ АД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Наталия“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



$$ДТФХ_n = (ДТФХ 1n + ДТФХ 2n + ДТФХ 3n + ДТФХ 4n)$$

където:

- ДТФХ_n – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;
- ДТФХ 1_n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;
- ДТФХ 2_n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;
- ДТФХ 3_n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник;
- ДТФХ 4_n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник

Забележка: *Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.*

- 3. Гаранционна поддръжка и сервиз – ГПС:** максималния брой точки по този показател е – 100 и относително тегло в комплексната оценка 20% (0,20).

Срокът за гаранционна поддръжка и сервиз следва да се предлага **в месеци, като цяло число**. Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с най-добри условия на гаранционна поддръжка и сервиз, където приемаме, че минималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 12 месеца, а максималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 120 месеца. Участник предложил оферта, която не съдържа информация относно предложени Гаранционна поддръжка и сервиз или в която предложеният срок за Гаранционна поддръжка и сервиз е по-малък от 12 месеца, ще бъде отстранен. Участник предложил оферта с 120 месеца срок за гаранционна поддръжка и сервиз, получава максималният брой точки по този показател – 100т. Участник предложил повече от 120 месеца Гаранционна поддръжка и сервиз няма да бъде отстранен, но оценителната комисия ще оцени офертата му, с презумпцията, че е предложил максималния срок от 120 месеца Гаранционна поддръжка и сервиз. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-големия предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз по следната формула:

$$ГПС = 100 \times \frac{Тп\ n}{Тп\ max}, \text{ където}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „Тп n ” е времето, предложено от n-я участник, в месеци;



- „Тп тах ” е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз, в месеци. (Тп тах не може да бъде повече от 120 месеца).

II. Относителна тежест на техническите и финансовите критерии в общата комплексна оценка – Таблица 1.2.

Показатели:	Тежест:	Максимален брой точки:
1. Предложена цена – ПЦ	30% (0,30)	100 точки
2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ	50% (0,50)	100 точки
3. Гаранционна поддръжка и сервиз - ГПС	20% (0,20)	100 точки

III. Определяне на комплексната оценка на оферти:

Разглеждането, оценката и класирането на офертите се извършва в следната последователност:

а) Проверка за пълнота и съответствие на представените документи.

Офертите, които не отговарят на минималните заложен изисквания в документацията за участие в процедурата се отстраняват след мотивирана обосновка от Комисията и не се оценяват.

Критериите за оценка се прилагат само по отношение на офертите на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, предвидени в чл. 53, ал. 2 от ЗУСЕСИФ, и които отговарят на обявените от бенефициента изисквания за икономическо и финансово състояние.

б) Комплексна оценка на офертите

КО на офертите се определя по следната формула:

$$КО_n = (ПЦ_n \times 30\%) + (ДТФХ_n \times 50\%) + (ГПС_n \times 20\%)$$

където:

- $КО_n$ е комплексната оценка на конкретната оферта на п-я участник;
- $ПЦ_n$ е оценката по показателя „Предложена цена” на п-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- $ДТФХ_n$ е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на п-я участник;

Стр. 19



- **50% (0,50)** е относителната тежест на показателя ДТФХ_n в крайната оценка;
- ГПС_n е оценката по показателя „Гаранционна поддръжка и сервиз“ на n-я участник;
- **20% (0,20)** е относителната тежест на показателя ГПС в крайната оценка.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

Оценките по отделните показатели се представят в числово изражение с точност до втория знак след десетичната запетая.

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата обособена позиция.



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4

Класирането на офертите се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „**оптимално съотношение качество - цена**“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

I. Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест са както следва:

- 1. Предложена цена – ПЦ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30 % (0,30).

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$ПЦ = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
 - “100” са максималните точки по показателя;
 - “ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена;
 - “ C_n ” е цената на n-я участник;
 - Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.
- 2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 50% (0,50). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните техническите характеристики. Точките по



показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.1.:

Таблица 1.1:

Технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
Машина за фиксиране на ситопечат- 1 бр.		Максимален брой точки за тази машина: 100 т.
1. Трисекционна сушилна тип тунел (ДФХ 1)	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.
2. Наличие на серпентинни съпротивления и регулация с цифрови термостати на първите две секции (ДФХ 2);	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.
3. Наличие на индивидуален инфрачервен контрол на третата секция (ДФХ 3);	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.
4. Циркулация на горещ въздух и вътрешна топлина в тунела до 220 °С (ДФХ 4);	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.
5. Електронно контролиране на скоростта на лентата (ДФХ 5);	Налично	20 т.
	Не налично	0 т.

Обща оценка на точките по показател за оценка 2 Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка: - ДТФХ:

Точките по показателя Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка, се закръглят с точност до втория знак след десетичната запетая.

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

$$ДТФХ_n = (ДФХ\ 1n + ДФХ\ 2n + ДФХ\ 4n + ДФХ\ 5n)$$

Стр. 22



където:

- ДТФХ_n – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;
- ДТФХ 1_n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;
- ДТФХ 2_n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;
- ДТФХ 3_n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник;
- ДТФХ 4_n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник
- ДТФХ 5_n - брой точки по показател ДТФХ 5 на n-я участник

Забележка: Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

3. **Гаранционна поддръжка и сервиз – ГПС:** максималния брой точки по този показател е – 100 и относително тегло в комплексната оценка 20% (0,20).

Срокът за гаранционна поддръжка и сервиз следва да се предлага **в месеци, като цяло число**. Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с най-добри условия на гаранционна поддръжка и сервиз, където приемаме, че минималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 12 месеца, а максималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 120 месеца. Участник предложил оферта, която не съдържа информация относно предложени Гаранционна поддръжка и сервиз или в която предложеният срок за Гаранционна поддръжка и сервиз е по-малък от 12 месеца, ще бъде отстранен. Участник предложил оферта с 120 месеца срок за гаранционна поддръжка и сервиз, получава максималният брой точки по този показател – 100т. Участник предложил повече от 120 месеца Гаранционна поддръжка и сервиз няма да бъде отстранен, но оценителната комисия ще оцени офертата му, с презумпцията, че е предложил максималния срок от 120 месеца Гаранционна поддръжка и сервиз. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-големия предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз по следната формула:

$$\text{ГПС} = 100 \times \frac{\text{Тп n}}{\text{Тп max}}, \text{ където}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „Тп n ” е времето, предложено от n-я участник, в месеци;
- „Тп max ” е най-голямото предложено време за гаранционна поддръжка и сервиз, в месеци. (Тп max не може да бъде повече от 120 месеца).

Стр. 23

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-3.002-0136-C01 “Повишаване на енергийната ефективност в „Наталия“ АД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Наталия“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



II. Относителна тежест на техническите и финансовите критерии в общата комплексна оценка – Таблица 1.2.

Показатели:	Тежест:	Максимален брой точки:
1. Предложена цена – ПЦ	30% (0,30)	100 точки
2. Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ	50% (0,50)	100 точки
3. Гаранционна поддръжка и сервиз - ГПС	20% (0,20)	100 точки

III. Определяне на комплексната оценка на оферти:

Разглеждането, оценката и класирането на офертите се извършва в следната последователност:

а) Проверка за пълнота и съответствие на представените документи.

Офертите, които не отговарят на минималните заложен изисквания в документацията за участие в процедурата се отстраняват след мотивирана обосновка от Комисията и не се оценяват.

Критериите за оценка се прилагат само по отношение на офертите на участниците, които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, предвидени в чл. 53, ал. 2 от ЗУСЕСИФ, и които отговарят на обявените от бенефициента изисквания за икономическо и финансово състояние.

б) Комплексна оценка на офертите

КО на офертите се определя по следната формула:

$$КО_n = (ПЦ_n \times 30\%) + (ДТФХ_n \times 50\%) + (ГПС_n \times 20\%)$$

където:

- $КО_n$ е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- $ПЦ_n$ е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- $ДТФХ_n$ е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- **50% (0,50)** е относителната тежест на показателя ДТФХ_n в крайната оценка;

Стр. 24



- ГПС_n е оценката по показателя „Гаранционна поддръжка и сервиз“ на n-я участник;
- **20% (0,20)** е относителната тежест на показателя ГПС в крайната оценка.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

Оценките по отделните показатели се представят в числово изражение с точност до втория знак след десетичната запетая.

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата обособена позиция.